Innovationen im Einklang mit der Natur.

RÖHRIG® granit

Neuheiten:
granostar® light – neue Farben für noch mehr Vielfalt

granoline® – FASZINIEREND UND WANDELBAR

„Wir haben den Steinbruch nicht erfunden, aber wir haben mehr daraus gemacht“

Marco Röhrig, Geschäftsführer

RÖHRIG granit® – EIN FAMILIENUNTERNEHMEN …

… mit Profil

Das Unternehmen Röhrig besteht bereits in der 3. Generation. Gegründet wurde es 1933 von Josef Röhrig. 1964 übernahm Gerhard Röhrig die Firma. RÖHRIG granit® betreibt heute vier Werke, beschäftigt 80 Mitarbeiter und ist Ausbildungsbetrieb. Seit 1997 führen Gerhard und Marco Röhrig gemeinsam die Geschäfte. Die Nachfolge im Unternehmen wurde im Jahr 2007 geregelt. RÖHRIG granit® ist ein traditionsreiches, marktführendes, sehr erfolgreiches und innovatives Unternehmen aus der Steine- und Erden-Industrie. Es veredelt und gewinnt Granite sowie hochwertige Industriemineralien für individuelle Anwendungen.

… mit Verantwortung für Mensch und Natur

Auf der Basis der Verantwortung, die wir alle tragen, liegt es RÖHRIG granit® am Herzen, auch künftig gezielt an Natur- und Umweltschutzmaßnahmen fest zu halten. Der Geschäftsleitung ist es ein großes Anliegen, weiterhin freiwillige Projekte zum Natur- und Umweltschutz zu unterstützen. RÖHRIG granit® ist nach der EMAS validiert, der höchsten Auszeichnung in Europa.

… mit Präsenz am Markt

Die Entwicklung der Produktbereiche wird unter Verwendung neuester Technologien ständig auf die technischen und wirtschaftlichen Anforderungen der Kunden abgestimmt und verbessert. Durch die konsequente Marktausrichtung, die Kundennähe und die hohe Innovationskraft hat sich RÖHRIG granit® seit Jahren im Rohstoffsektor spezialisiert und ist international erfolgreich und unabhängig. Mit einer breiten Diversifizierung am Markt, internationaler Präsenz und einem ausgewogenen Portfolio aus Massen- und Nischenprodukten ebnet das Unternehmen den Weg, um stetig weiter zu wachsen.

… mit Innovation und Tradition

An der Weiterentwicklung im Unternehmen sind alle Mitarbeiter interessiert. Deshalb geht RÖHRIG granit® mit positiver Energie und aus innerer Überzeugung heraus den Zielen und Aufgaben gewissenhaft und mit Freude nach. Unser Motto ist „Wir leben das, was uns wichtig ist“. RÖHRIG granit® freut sich auf neue Herausforderungen und lebt für den gemeinsamen Erfolg im Unternehmen.

Geschäftsführer Gerhard und Marco Röhrig

Treppenanlage Saargalerie/Saarbrücken, hergestellt mit *granoflour*® grau 0,5-1,0 mm

granoline® – ENTDECKEN SIE DIE VIELFALT UND EINZIGARTIGKEIT

Mit der ***granoline***® Produktfamilie decken wir all das ab, was Sie mit einem Naturprodukt in Verbindung bringen. Wenn Sie mit den farbechten ***granoline***® Produkten arbeiten, entstehen herausragende Endprodukte mit besonderem Design. Möchten Sie außergewöhnliche und natürliche Akzente in der Oberfläche kreieren, setzen Sie auf unsere ***granoline***® Reihe.

Durch den Einsatz der mineralischen ***granoline***® Produkte entstehen technische Vorteile, die Sie nutzen sollten. Die warmen Erdfarben und klassischen Farbtöne runden das Programm ab.

Moderne Produkte erfordern besondere Rohstoffe. Unsere Neuheiten 2015 der ***granoline***® bieten dafür die idealen Materialien.

NEUE FARBEN!

granostar®*light* – Seite 14

Inhalt

granoline

RÖHRIG granit® – ein Familienunternehmen — Seite 2

granoline® — Seite 5

granoflour® — Seite 6

granoround® — Seite 8

top-granoflour® — Seite 10

granostar® — Seite 12

granostar®*light* — Seite 14

Technische Hinweise — Seite 16

Vertrauen gewinnen — Seite 17

Lieferformen — Seite 18

Geprüfter Umweltschutz — Seite 19

NEUE FARBEN!

Bild: Nora

Bodenbelag hergestellt mit *granoflour*® grau und *granostar*® silber

granoflour® – FÜR BEEINDRUCKENDE OBERFLÄCHEN

Brücken, Park- und Verkehrsflächen, Industrieböden oder Polymerbeton, Pflasterfugensysteme, dekorative Bodenbeläge und Bitumen-Abstimmungen – mit *granoflour*® schaffen Sie Sicherheit. *granoflour*® sorgt für griffige Oberflächen und hält starken Belastungen stand.

granoflour® ist ein mineralischer Rohstoff, der in aufwändiger Aufbereitung aus verschiedenen Gesteinskörnungen hergestellt wird. Zerkleinert, getrocknet und hochentstaubt stehen die veredelten feinen Fraktionen für höchste Qualität und ein ganz besonderes Produkt.

Straßenbelag mit *granoflour*® orange 1-2 mm

granoflour® wird vielen Anforderungen gerecht: es widersteht dynamischen Belastungen, Umwelteinflüssen, thermischen, chemischen und mechanischen Beanspruchungen. Es erfüllt auch Anforderungen an Griffigkeit und Dauerhaftigkeit … bis hin zu den erhöhten Anforderungen nach DIN. Eine optimale Verbindung zwischen Funktion und Design.

granoflour® – **Nutzen Sie die Vielfalt der Natur!**

grau

rot

orange

gelb

schwarz

grün

weiß

schneeweiß

	Körnungen	grau	rot	orange	gelb	schwarz	grün	weiß	schneeweiß
C	0,1 – 0,3 mm	+	+	–	–	–	–	–	–
C	0,1 – 0,6 mm	–	–	+	+	+	+	+	+
C	0,2 – 0,6 mm	+	+	–	–	–	–	–	–
C	0,1 – 1,0 mm	+	+	+	+	+	+	+	–
C	0,5 – 1,0 mm	+	+	+	+	+	+	+	–
C	0,1 – 2,0 mm	+	+	+	+	+	+	+	–
C	0,5 – 2,0 mm	+	+	+	+	+	+	+	–
C	1,0 – 2,0 mm	+	+	+	+	+	+	+	–
C	1,0 – 3,0 mm	+	+	–	+	+	+	+	–
C	2,0 – 5,0 mm	+	+	–	+	+	–	+	–
C	5,0 – 8,0 mm	+	+	–	–	–	–	–	–
C	8,0 –11,0 mm*	+	+	–	–	–	–	–	–

C coated lieferbar (mehr auf Seite 9) + lieferbar – nicht lieferbar

* nur im Big Bag erhältlich

Ihre Vorteile im Überblick:
– Angenehme Haptik
– Bindemitteleinsparung (bis zu 15 %)
– Leichtere, schnellere Verarbeitung

R *granoround*® – FÜR PERFEKTE VERARBEITUNG

granoround® ist eine Weiterentwicklung unserer ***granoflour***®-Produkte. Durch spezielle Produktionsverfahren werden die Rohmaterialien gerundet. Durch die Änderung der äußeren Form ergeben sich klare Verarbeitungsvorteile. Das Material rollt bei der Anwendung mit. Dadurch ist eine wesentlich leichtere und schnellere Herstellung der Oberfläche möglich.

granoround® lässt sich gleichmäßig auftragen. Die Haptik ist sehr angenehm. Das Gesamtbild der fertiggestellten Oberfläche wirkt sehr harmonisch. Durch die exakte Siebung ist eine problemlose Reproduktion möglich.

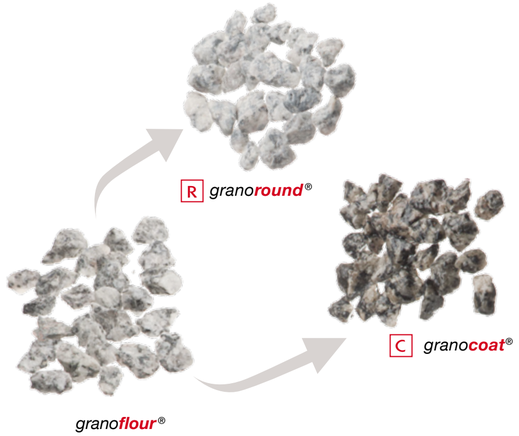
Mit ***granoround***® können außerdem Bindemitteleinsparungen von bis zu 15 % gegenüber herkömmlichen Gesteinskörnungen erreicht werden.

Die Produkte eignen sich z. B. für den Einsatz in Putzen, Bodenbeschichtungssystemen, aber auch für dekorative Anwendungen, z. B. Steinteppiche.

Körnungen	grau	rot	gelb	schwarz
C 2,0 – 3,0 mm	+	+	–	–
C 2,0 – 4,0 mm	+	+	+	–
C 2,0 – 5,0 mm	+	+	+	–
C 5,0 – 8,0 mm	+	+	+	+

C coated lieferbar (mehr auf Seite 9)
\+ lieferbar – nicht lieferbar

Weitere Körnungen auf Anfrage.



C Unsere Produkte sind auch als ***granocoat***® verfügbar. Die transparente, UV-beständige Ummantelung erfolgt mit ausgewählten Bindemitteln. Dadurch werden unsere Produkte absolut staubfrei und die Farbintensität wird verstärkt.

Weitere Informationen erhalten Sie in unserer ***granocoat***®-Broschüre.

top granoflour®

– FÜR GANZ BESONDERE ANSPRÜCHE

top-granoflour® wird in den Farben kristall schwarz, kristall hell und anthrazit angeboten und ist in Körnungen ab 0,1 mm verfügbar.

Die abgestuften grau-schwarz-weiß-Töne erzeugen eine konzentrierte brillante, zeitlose Wirkung. Die gewünschte Farbnuance lässt sich individuell einstellen.

top-granoflour® – **wenn es etwas mehr sein darf!**

Beschichtete Oberfläche mit top-granoflour® kristall schwarz 0,2-0,6 mm

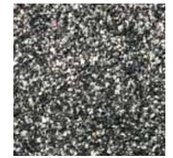
Sockelputzsystem, hergestellt mit top-granoflour®
anthrazit 1-2 mm

Körnungen	kristall schwarz	kristall hell	anthrazit
C 0,2 – 0,6 mm	+	+	+
C 0,5 – 1,0 mm	+	+	+
C 0,1 – 2,0 mm	+	+	+
C 0,5 – 2,0 mm	+	+	+

C coated lieferbar (mehr auf Seite 9)
+ lieferbar – nicht lieferbar

kristall hell

kristall schwarz

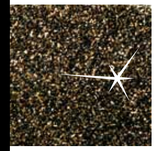


anthrazit

granostar®
– veredeln Sie Ihr Produkt!

granostar®– FÜR BRILLANTE EFFEKTE

granostar® setzt neue Akzente in der Oberflächengestaltung. Selbst geringe Mengen führen bereits zu einer brillanten Optik. granostar® wird aus ausgewählten Graniten mit besonderer Qualität als mineralischer Rohstoff gewonnen. Farbecht und leuchtend beeindruckt er durch seine einzigartige Glimmerwirkung, seine lebendige Farbgebung und natürliche Struktur. In Körnungen ab 0,1 mm erhalten Sie granostar® auch in Kleinmengen (ab einem Kilogramm) in den Farben platin, messing, bronze, kupfer, silber, royal gold und mangan.


platin

messing

bronze

kupfer

silber

royal gold

mangan

Körnungen	platin	messing	bronze	kupfer	silber	royal gold	mangan
C 0,1-0,6mm	+	+	+	+	+	+	+
C 0,5-1,0mm	+	+	+	+	–	–	+
C 0,5-2,0mm	+	+	+	+	–	–	+

C coated lieferbar (mehr auf Seite 9)
+ lieferbar – nicht lieferbar

Alle Körnungen sind auch im 5-kg-Eimer lieferbar

Leider ist es trotz der modernen Drucktechnik nicht möglich, die natürliche Glimmerwirkung deutlich hervorzuheben.Bitte fordern Sie unsere Originalmuster an!

NEUE FARBEN

granostar®light – FÜR EIN EINZIGARTIGES OBERFLÄCHENERLEBNIS

granostar®light sorgt durch seinen metallischen Glanzeffekt für ein einzigartiges Oberflächenerlebnis auf Basis natürlicher Rohstoffe. Bedingt durch seine Härte eignet sich ***granostar®light*** für Gestaltungen auch bei hohen Beanspruchungen, z. B. im Rahmen einer Bodenbeschichtung. Die dezente Glimmerwirkung von ***granostar®light*** erzeugt ein beeindruckendes und gleichzeitig ruhiges Erscheinungsbild.

Körnungen	kupfer VE22	mangan VE23	albit VE38	albit M10	bernstein VE36	goldberyll VE33	goldberyll M37	leucit VE 39	leucit VE54	leucit M11	jaspis VE02	jaspis M04	jaspis M05	jade VE64	onyx VE42	onyx M19	onyx M20
C 0,1 – 0,6 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
C 0,5 – 1,0 mm	+	+	+	–	+	+	–	+	+	–	+	–	–	+	+	–	–
C 1,0 – 2,0 mm	+	+	+	–	+	+	–	+	+	–	+	–	–	+	+	–	–

C coated lieferbar (mehr auf Seite 9)
\+ lieferbar – nicht lieferbar

kupfer VE22

mangan VE23

albit VE38

albit M10

bernstein VE36

goldberyll VE33

goldberyll M37

leucit VE39

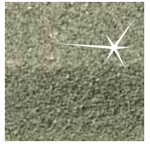
leucit VE54

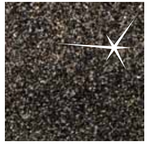
leucit M11

jaspis VE02

jaspis M04

jaspis M05

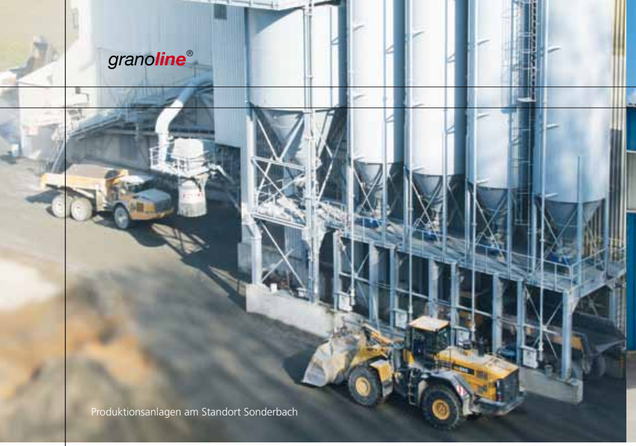

jade VE64


onyx VE42

onyx M19

onyx M20

Leider ist es trotz der modernen Drucktechnik nicht möglich, die natürliche Glimmerwirkung deutlich hervorzuheben.Bitte fordern Sie unsere Originalmuster an!



Produktionsanlagen am Standort Sonderbach

Produktionsanlagen am Standort Lampertheim

Technische Hinweise zu unseren Produkten

Unsere Produkte sind ausschließlich Naturprodukte. Deshalb ist mit natürlichen Farbschwankungen zu rechnen. Aus der Vielseitigkeit der Mineralrohstoffe ergeben sich unterschiedliche Produkteigenschaften. Nach Möglichkeit sollte bei einem Objekt das Material aus einer Produktionscharge verwendet werden, um natürliche Farbschwankungen minimal zu halten.

Wir informieren und beraten Sie gerne, welche Produkte für Ihre Zwecke geeignet sind. Sollten Sie konkrete Anforderungen haben, stimmen Sie diese bitte vor der Auftragsabwicklung schriftlich mit uns ab. Unsere Anwendungstechnik ist für die Beratung in Detailfragen für Sie da.

Um eine bessere Homogenität des Materials bei der Verarbeitung zu erreichen, empfehlen wir, die gesamte zu verwendende Menge vor Verarbeitung gründlich durchzumischen. Durch den Transport und das Handling kann es zu Entmischungen kommen.

Bitte beachten Sie, dass trotz moderner Drucktechnik zwischen Abbildung und Produkt geringe Farbabweichungen auftreten können.

Mängel- und Schadenersatzansprüche aufgrund der in dieser Produktbroschüre gemachten Angaben sind gem. § 444 BGB ausgeschlossen. Für Bestellungen gelten ausschließlich unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

VERTRAUEN GEWINNEN …

… mit natürlichen Rohstoffen
Unsere genehmigten Lagerstätten befinden sich in Familienbesitz und sind über Generationen gesichert. Die Rohstoffvorkommen sind sowohl in ihrer makroskopischen als auch mikroskopischen Struktur gleichmäßig und frei von Störungen oder anderen qualitätsmindernden Eigenschaften. Die lückenlose Verzahnung und homogene Verteilung der gesteinsbildenden Komponenten sorgen für die guten Festigkeitseigenschaften des Gesteins.

… mit einer umfangreichen Produkt- und Farbpalette
Wir stellen unsere Produkte sehr kundenspezifisch her. Wir produzieren feine Hochleistungsfüllstoffe, Gesteinsmehle, feuergetrocknete und hochentstaubte Feinsande, verschiedene Mischungen sowie Edelsplitte in vielen Farben.

… mit interessanten Absatzbereichen
Bauchemie, Putze, Mörtel, Farben, Lacke, Kunststoffe, Composit, Dekoration, Kosmetik, Glas, Keramik, Vorsatzbeton, Straßenbau, Galabau.

… mit Qualitätsbewußtsein und Zuverlässigkeit
RÖHRIG granit® steht für Kontinuität, wenn über Qualität, Erfolg und Verlässlichkeit gesprochen wird. Die Produkte werden in modernsten Produktionsanlagen aufbereitet und selbst hergestellt. Alle Industrieminerale, die RÖHRIG granit® im Programm hat, wurden im Labor aufwändig analysiert. Bitte informieren Sie sich über die technischen Daten und Sicherheitsdatenblätter. Seit 1997 ist das Unternehmen zertifiziert, aktuell nach ISO 9001:2008. Die regelmäßige Fremdüberwachung und die werkseigene Produktionskontrolle stellen hochwertige Produkte für unsere Kunden sicher. Die Abteilung Forschung und Entwicklung arbeitet ständig an neuen Produkten. RÖHRIG granit® bietet Service und Flexibilität in Beratung, Anwendungstechnik und Forschung und Entwicklung. Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen Ideen und erarbeiten neue Lösungsansätze.

Wir danken Ihnen für Ihr Vertrauen!
Wenn Sie noch nicht Kunde sind, freuen wir uns, Sie kennenzulernen.

Fahrradbrücke in Mühlhausen
am Neckar, hergestellt mit
granoflour® grau 1-3 mm.

UNSERE LIEFERGRÖSSEN

Die Lieferform von RÖHRIG granit® weltweit: lose in LKW, bzw. lose im Kipper, lose Schiffsverladung, Containerverladung, Big-Bag, 25-kg-Gebinde, 5-kg-Eimer.

Alle Körnungen sind auch im 5-kg-Eimer lieferbar

Vorteile:
- transparent
- stabile Verpackung, dadurch geringe Staubbildung beim Transport und Handling

GEPRÜFTER UMWELTSCHUTZ

RÖHRIG granit® arbeitet im Bereich Natur- und Umweltschutz engagiert mit vielen Verbänden zusammen. Mit dem Regierungspräsidium Darmstadt als Vertreter des Landes Hessen hat das Unternehmen bereits im Jahre 2005 eine Vereinbarung zum Vertragsnaturschutz geschlossen. Damit wurden die Steinbrüche in Heppenheim als Vogelschutzgebiet deklariert und die Umsetzung der Vogelschutzrichtlinie gewährleistet. In enger vertrauensvoller Abstimmung wird der Lebensbereich der Uhus und der Wanderfalken berücksichtigt und ermöglicht. Ohne den Abbaubetrieb und die aktive Abbautätigkeit gäbe es diese idealen Voraussetzungen für den Vogelschutz nicht. Die Steilwände stellen ideale Lebensbedingungen für diese Vögel her.

KOOPERATION statt KONFRONTATION. Inzwischen prägt eine langjährige Partnerschaft mit dem NABU, insbesondere dem NABU-Bergstraße, die Zusammenarbeit. Aktuell nimmt das Unternehmen an dem Artenhilfsprojekt zur Stärkung und Vernetzung der Gelbbauchunken in Hessen teil. Hier werden im laufenden Betrieb die Gelbbauchunken integriert, die Gewässer optimiert und die Vorkommen beispielsweise durch Wegesperrung geschützt.

EMAS
D-115-00035

UMWELTALLIANZ HESSEN

DEKRA Qualitätsmanagement Wir sind zertifiziert

Siebanlage im Steinbruch Sonderbach bei Nacht

Hauptniederlassung:

RÖHRIG granit® GmbH
Werkstraße Röhrig 1 I Germany
64646 Heppenheim-Sonderbach

Telefon +49 (0) 62 52 / 70 09 - 0
Telefax +49 (0) 62 52 / 70 09 -11
info@roehrig-granit.de

Zweigniederlassung:

RÖHRIG granit® GmbH
Bauhofstraße 32-34
68623 Lampertheim I Germany

Telefon +49 (0) 62 52 / 70 09 - 0
Telefax +49 (0) 62 52 / 70 09 -11
info@roehrig-granit.de

www.roehrig-granit.de

6. Auflage: Februar 2015_DE www.kreativ-fee.de